



TRENNSCHLEIF-
SCHEIBEN

Diarex-Trennscheiben WS-EVO und WS-Pro



**Diarex-Trennscheibe WS-EVO,
Durchmesser 350 mm**



**Diarex-Trennscheibe WS-Pro,
Durchmesser 400 mm**

Diarex-Trennscheiben

	Durchmesser [mm]	Segmentabmessungen L x B x H [mm]
Diarex-Trennscheibe WS-EVO	350	25 x 3,5 x 20
und	400	25 x 3,5 x 20
DIAREX-Trennscheibe WS-Pro	450	25 x 3,8 x 20
	500	25 x 3,8 x 20

König/Schmieder präsentierte auf ihren Fachtagen 2017 aus der Eigenfertigung stammende, neue Diamant-trennscheiben zum Trennen von Granit und Quarzkomposit. Die Trennscheiben WS-EVO und WS-Pro sind mit speziellen Diamantsegmenten versehen, die nach der Nickel-Spiky-Diamant-technologie hergestellt werden.

Abmessungen und Einsatz

Die Trennscheiben WS-EVO sind zwischen den Spannungsentlastungsschlitzten mit Doppelsegmenten belötet, während bei den Trennscheiben WS-Pro je ein Diamantsegment zwischen den Spannungsentlastungsschlitzten aufgelötet ist. Für die Werkzeuggrundkörper werden Leisekerne eingesetzt, d. h., zwischen den äußeren hochwertigen Stahlblechen befindet sich eine lärm- und schwingungsdämpfende

Kupferfolie. Die Flanschbereiche sind zur kraftschlüssigen Drehmomentübertragung frei von Korrosionsschutzfarbe. Außendienstmitarbeiter beraten Kunden darüber, welcher Trennscheibentyp bei den jeweiligen technologischen Einsatzverhältnissen, den zu trennenden Materialien und dem gewünschten Preis-Leistungs-Verhältnis am geeignetsten ist. Granit und Quarzkomposit werden bis 4 cm Dicke mit einer Vorschubgeschwindigkeit zwischen 2 und 4 m/min im Vollschnitt getrennt. Es liegen aber auch Erfahrungen mit Vollschnitten bis 6 cm Werkstückdicke vor.

Nickel-Spiky-Diamant-technologie

Englisch bedeutet spiky = dornenartig, spitz, spitze Zacken. Bei der Fertigung der Trennscheiben WS-EVO und

WS-Pro wird nickelbeschichtetes Diamantgranulat verwendet. Die Beschichtung ist nicht gleichmäßig, sondern besitzt zahlreiche spitze Erhebungen. Die Ummantelung mit Nickel vergrößert die Haltekraft der synthetischen Diamanten in der Bindung und schützt die Diamantoberflächen gegen katalytische Angriffe, verhindert die Oxidation der Diamantkörner und verbessert dadurch wesentlich das Werkzeugs-einsatzverhalten. Die Nickel-Spiky-Diamanttechnologie ermöglicht beste Schneidergebnisse und erhöht die Werkzeugstandzeiten.

Dr.-Ing. Dieter Gerlach



BEZUGSADRESSE

**J. König GmbH & Co
Werkzeugfabrik
Steinindustrie- und Handwerkerbedarf**
Dieselstraße 2
76227 Karlsruhe
Tel. 0721 40905-30
Fax 0721 40905-33
info@j-koenig.de
www.j-koenig.de

Bei dem auf dieser Seite beschriebenen Werkzeug und der umseitig vorgestellten Maschine handelt es sich um zwei voneinander unabhängige Präsentationen.