DIAREX Disque diamant K3+Mk2 pour la céramique et le grès cérame

Diamètre ø	Vitesse de rotation (1/min)	
350 mm	2.500 - 2.600	
400 mm	2.200 - 2.300	
450 mm	1.950 - 2.050	

Épaisseur du matériau	Avance coupe complète (m/min)	Avance coupe d'onglet (m/min)
12 mm	2,0 - 3,0	0,8 - 1,2
20 mm	1,5 - 2,5	0,7 - 1,0
30 mm	1,0 - 1,6	0,5 - 0,8





- La condition de base est une alimentation en eau optimale et une pression d'eau élevée
- Contrôle régulier de l'alimentation en eau et de la quantité d'eau
 Il est recommandé d'installer une fourche à eau avec une buse d'eau ponctuelle supplémentaire
- L'eau doit arriver sur le noyau et les segments à un angle d'environ 45°
- Avance pour les coupes plongeantes sur l'axe Z : 0,02 0,05 m/min

