

## DIAREX Disque diamant K3+Mk2 pour la céramique et le grès cérame

| Diamètre<br>Ø | Vitesse de rotation<br>(1/min) |
|---------------|--------------------------------|
| 350 mm        | 2.500 - 2.600                  |
| 400 mm        | 2.200 - 2.300                  |
| 450 mm        | 1.950 - 2.050                  |

| Épaisseur du<br>matériau | Avance coupe<br>complète<br>(m/min) | Avance coupe<br>d'onglet<br>(m/min) |
|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 12 mm                    | 2,0 - 3,0                           | 0,8 - 1,2                           |
| 20 mm                    | 1,5 - 2,5                           | 0,7 - 1,0                           |
| 30 mm                    | 1,0 - 1,6                           | 0,5 - 0,8                           |



König Tool Tipp

- La condition de base est une alimentation en eau optimale et une pression d'eau élevée
- Contrôle régulier de l'alimentation en eau et de la quantité d'eau
- Il est recommandé d'installer une fourche à eau avec une buse d'eau ponctuelle supplémentaire
- L'eau doit arriver sur le noyau et les segments à un angle d'environ 45°
- Avance pour les coupes plongeantes sur l'axe Z : 0,02 - 0,1 m/min